

PIAGET

INSTRUCTIONS FOR USE
ALTIPLANO ULTIMATE CONCEPT TOURBILLON
970P-UC ULTRA-THIN PIAGET MANUFACTURE MANUAL-WINDING TOURBILLON CALIBER

A UNIQUE
Story
IN WATCHMAKING



It was from a small village in the Swiss Jura mountains that the Piaget name would begin to gather its world renown.

In 1874, Georges Edouard Piaget founded a company whose watch movements became famous for their precision, quality and accuracy: a direct result of his personal motto “Always do better than necessary”. This village, la Côte-aux-Fées, has earned its place in watchmaking history.

More than 150 years ago, it is still the home and source of some of the most exceptional watches in existence.



Piaget 902
1957 - 9P ultra-thin
2mm caliber

12P



Since its first years, true to the founder's motto, the Maison Piaget has never stopped pushing back the limits of what is possible. And in 1957, it not only designed and built a movement that astounded watchmakers everywhere. It also created the revolution of “ultra-thin”, which would become a true signature of the Maison. Presented at the Basel Fair, the mechanical hand-wound 9P calibre measured a previously unheard-of 2mm thick. Just three years later, in 1960, an ingenious micro-rotor concept enabled Piaget to create the thinnest automatic movement in the world, the 12P, measuring just 2.3 mm thick. These movements would establish Piaget as the ultimate reference in elegance and refinement.



9P



12P



Côte-aux-Fées
Canton of Neuchâtel



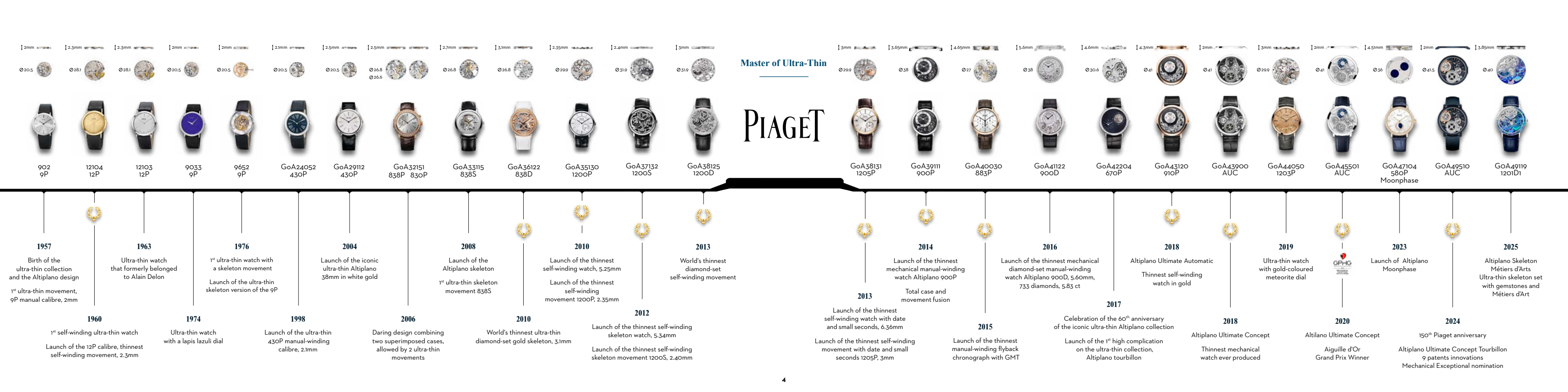
Plan-les-Ouates
Canton of Geneva

At the two Piaget Manufactures in La Côte-aux-Fées and Plan-les-Ouates, the Maison continues to seek perfection through both record-breaking watchmaking innovations and boundless creativity.

ULTRA-THIN AND THEN *Thinner* STILL

The path that the Maison Piaget has chosen, of always striving to surpass both itself and its own historical creations, has been a truly challenging one. However the results have been as great as the painstaking efforts of its master artists and artisans. We look at some of the ultra-thin horological masterpieces that have marked the history of watchmaking.





ALTIPLANO ULTIMATE CONCEPT *Tourbillon*

In 2024, to celebrate 150 years of ultra-thin expertise, the Piaget Maison has performed an outstanding feat, a first in watchmaking history.

150 years after the Maison was first founded, 67 years after it invented its first ultra-thin calibre - the 9p - and 6 years after it revealed the thinnest watch in the world at that time, the Altiplano Ultimate Concept, in 2018, Piaget has once again pushed the boundaries of horological ingenuity.





Shaped by a quest for elegance and driven by inventiveness, this unrivalled timepiece boasts 2 mm, the same thinness as its predecessor. All the while, it shelters the beating heart of a flying tourbillon. A natural next step in the Maison's journey, this invention is both a technical and emotional milestone.

The Altiplano Ultimate Concept Tourbillon is a paradox in and of itself. And yet, its dimensions, which truly stretch the limits of watchmaking feasibility, are a visual statement that can only begin to outline 150 years of human and horological history. With a diameter of 41.5 mm, a guaranteed water resistance to a depth of 20 metres and a cobalt alloy case, the Altiplano Ultimate Concept Tourbillon appears to possess all the features of an everyday

watch. However, its 2 mm thickness and its flying tourbillon take it to a different plane: that of the extraordinary.

Set in circular motion by a bridge encircling it, the carriage of the Altiplano Ultimate Concept Tourbillon completely subverts the current state-of-the-art technical principles. The signature engraved on its back, next to a sapphire crystal placed under the tourbillon, sums up the process that has driven Piaget since its beginnings: "Always do better than necessary".

This is a Maison whose culture is based on people, invention and collaboration. This spirit has led it to take on the challenge of barely believable thinness.

KEY HIGHLIGHTS



CASE

- M64BC cobalt alloy.
- Thickness: 2mm.
- 41.5 mm monobloc case back with anti-reflective sapphire crystal glass (0.16mm thick).
- Water-resistant to 2 bar (20 meters/100 feet).

MOVEMENT

- Piaget Manufacture 970P-UC ultra-thin manual-winding flying tourbillon.
- 4 Hz/ 28,800 vph, minimum 35-hours power reserve.
- Hours, minutes and small seconds on the Tourbillon carriage.
- 13 jewels and 6 ball bearings.



DIAL

- Monobloc dial.
- Polished round and baton indices.
- Bâton-shaped hand for the minutes.
- Monobloc disc with hand for the hours.

CROWN

- Secured flat integrated crown with infinite screw and dedicated winding tool.

BUCKLE

- Pin buckle, M64BC cobalt alloy.

STRAP

- Ultra-thin polish-mesh pattern calfskin strap and additional alligator strap with Kevlar.

TOTAL WEIGHT

- 17 grs (strap excluding).

KEY FIGURES

2mm

Thickness of the watch.

304

Components, including ball bearings, all miniaturized.

1.49mm

Thickness of the flying tourbillon between the 2 sapphire glasses.

9

Patents developed by Piaget.

9

Years of research & development.

100%

Piaget Manufacture watch.

2 ATM

Water-resistance according to NIHS 92-20 norm.

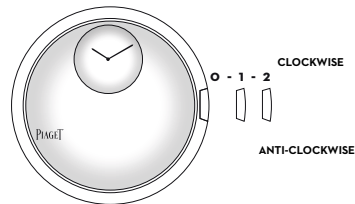
WATCH FUNCTIONS

WINDING THE MOVEMENT

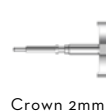
- In position 0, first pull the crown out of the case.
- Once out, pull once more to get the crown in Position 1. Turn it clockwise with the winding tool until repetitive clicks.

SETTING THE TIME

- Pull the crown out to position 2.
- Turn it clockwise or anti-clockwise to position the hands.
- Push the crown back to position 0 after the adjustment.



A specific ultra-thin crown has been developed to be fully integrated into the ultra-thin mainplate, making it nearly invisible (patented). In consequences, a specific tool has been developed to facilitate its winding (70 turns of crown winding instead of 700!). **The use of this tool is MANDATORY to wind it correctly without damaging it.**



Crown 2mm



PIAGET

使用说明

ALTIPLANO 至臻超薄ULTIMATE CONCEPT陀飞轮腕表

PIAGET伯爵自制970P-UC超薄陀飞轮手动上链机械机芯

独树一帜的制表
传奇



享

誉全球的Piaget伯爵，诞生于一个位于瑞士汝拉山区的小村庄。

1874年，乔治·爱德华·伯爵（Georges Edouard Piaget）创办制表公司，并以打造精准、优质和精确的机芯闻名于世。这充分体现出他对个人格言的坚持——“永远比要求的做得更好”。La Côte-aux-Fées（仙子坡）从此成为制表历史上举足轻重的地标。与150多年前一样，非凡腕表之作如今仍然不断在此诞生。



Piaget 902腕表
1957年，9P超薄机芯
厚度仅为2毫米的机芯

12P



自

创始之初，Piaget伯爵便秉承创始人的格言，从未停止挑战工艺极限的脚步。

1957年，Piaget伯爵研发并推出一款令整个制表行业为之震撼的机芯，从此开创“超薄制表”的革新之路，并成为名副其实的品牌标志工艺。于巴塞尔钟表展亮相的9P手动上链机械机芯，其厚度仅为破纪录的2毫米。仅仅三年后，Piaget伯爵于1960年又推出一款当时全球最纤薄的自动上链机芯之一——厚度仅为2.3毫米的12P机芯。这些机芯为Piaget伯爵奠定了优雅气质与精致品质的典范。



Côte-aux-Fées（仙子坡）表厂
纳沙泰尔州



Plan-les-Ouates表厂
日内瓦州

Piaget伯爵坐拥位于La Côte-aux-Fées（仙子坡）和Plan-les-Ouates的两大制表厂，不断精益求精，探索新颖制表技艺，挥洒无尽创意。



9P



12P

追求 超薄 无止境

Piaget 伯爵选择充满挑战的道路，
不断超越自我与历史，
其结果无愧于品牌制表及工匠大师付出的辛勤努力。
让我们一同细数在制表历史
留下隽永印记的超薄時計杰作。



ALTIPLANO至臻超薄 ULTIMATE CONCEPT 陀飞轮腕表

2024年，Piaget伯爵为献礼150周年超薄工艺成就，
完成一项惊世壮举，
开创高级制表历史先河。

恰逢Piaget伯爵成立150周年，
暨其首款超薄机芯9p问世67周年，
以及2018年当时全球最纤薄時計杰作——
Altiplano至臻超薄Ultimate Concept腕表发布6周年，
Piaget伯爵再度突破非凡制表界限。





这款非凡時計源自Piaget伯爵对极致优雅的追求，在Piaget伯爵源源不绝的卓越创意滋养下逐渐成型，与前代作品一样厚度仅为2毫米。恒动不止的飞行陀飞轮，犹如腕表的心跳，永不停歇。这项发明创造，见证Piaget伯爵在追求超薄制表的道路上顺势而为，不仅是技术工艺发展的里程碑，更是激动人心的壮举。

Altiplano至臻超薄Ultimate Concept陀飞轮腕表堪称一款充满“悖论”的杰作：突破制表工艺极限的表身尺寸极尽纤薄美感，却将150年来丰厚的人文与制表历史巧妙凝缩其中。Altiplano至臻超薄Ultimate Concept陀飞轮腕表直径41.5毫米，防水深度达20米，采用钴基合金表壳，乍看俨然一款日常腕表，而厚度仅2毫米的外观和飞行陀飞轮设计则又显露出其精妙绝伦的内蕴。

Altiplano至臻超薄Ultimate Concept陀飞轮腕表的陀飞轮框架由环绕其外围的表桥固定，往复旋动，彻底颠覆当前最先进的制表技术原理。镌刻于腕表底盖，位于陀飞轮下

方的蓝宝石水晶旁的Piaget伯爵签名，印证了促进品牌自成立之初就不断砥砺前行格言：“永远做得比要求的更好”。

以人为本，立足于发明创造和紧密合作，是Piaget伯爵一直以来所秉持的品牌文化。正是这样的品牌精神，激励Piaget伯爵应对艰巨挑战，超越几乎令人难以置信的超薄极限。

主要亮点



表壳

- M64BC 钴基合金。
- 厚度：2 毫米。
- 直径 41.5 毫米的一体式底盖，防眩光蓝宝石水晶表镜（厚度 0.16 毫米）。
- 防水性能达 2 巴（20 米 / 100 英尺）。

机芯

- Piaget 伯爵自制 970P-UC 超薄手动上链飞行陀飞轮机芯。
- 4 赫兹（每小时振动 28,800 次），动力储存至少 35 小时。
- 陀飞轮框架设时、分显示和小秒针。
- 13 枚宝石轴承和 6 枚滚珠轴承。



表盘

- 一体式表盘。
- 抛光圆形和巴顿时标。
- 巴顿分针。
- 一体式指针式小时盘。

表冠

- 带安全保护装置的扁平整合式表冠，配有“无限”螺丝和专用上链工具。

表扣

- M64BC 钴基合金针扣式表扣。

表带

- 超薄抛光网织纹理小牛皮表带，另附一条鳄鱼皮表带，带高强度复合纤维芯衬里。

总重量

- 17 克（不包括表带）。

关键数字

2毫米

腕表厚度。

304枚

部件，包括滚珠轴承，皆经微型化处理。

1.49毫米

厚度飞行陀飞轮位于2枚蓝宝石水晶之间。

9项

专利技术，
Piaget伯爵专研成果。

9年

研发历程。

100%

Piaget伯爵自制腕表。

2 ATM

防水性能，符合NIHS 92-20标准。

腕表功能

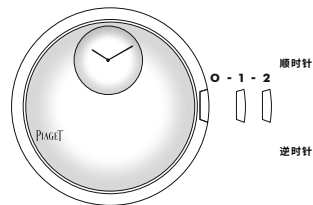
为机芯上链

- 在位置0处，将表冠从表壳中拉出。
- 拉出表冠后再拉一次，是表冠处于位置1。
- 用上链工具顺时针转动，知道听到重复的咔嚓声。

调校时间

- 将表冠拉出至位置2。
- 顺时针或逆时针转动表冠，改变指针位置。
- 调校完成后，将表冠推回位置0。

Piaget伯爵开发了特殊的超薄表冠，能够完全嵌入腕表的超薄主夹板，隐藏时几乎不易觉察（已获专利）。同时亦开发出方便腕表上链的专用工具（只需旋动表冠70圈即可上满链，而普通表款则需旋动高达700圈！）。
必须正确使用此专用工具为腕表上链，以免造成损坏。



厚度2毫米的表冠

PIAGET

取扱説明書

ALTIPLANO ULTIMATE CONCEPT TOURBILLON

970P-UCピアジェ自社製薄型手巻トゥールビヨンムーブメント

A UNIQUE
Story
IN WATCHMAKING



スイスのジュラ山脈に抱かれる小さな村。そこから世界に冠たるピアジェの物語が始まりました。

1874年にジョルジュ＝エドワール・ピアジェが創業した会社が製造するウォッチのムーブメントは、その精巧さ、品質、正確性が評判となり、一躍名声を博しました。

このムーブメントには、創立者の座右の銘、「常に必要以上に良いものをつくる」が息づいています。

ラ・コート・オ・フェ村は、ウォッチメイキングの歴史上重要な地位を確立しています。

それから150年以上を経た今日も、ラ・コート・オ・フェ村は世界的に他に類を見ないウォッチのふるさとであり続けています。



ピアジェ 902
1957年・キャリバー「9P」
厚さ 2mm



12P



黎明期から創業者のモットーに忠実であり続けるピアジェのメゾンは、可能性の限界をその手で押し広げて来ました。

そして1957年、世界中の時計製造会社を驚かせたムーブメントを設計しただけでなく、実際に製造まで行ったのです。これは、まさに「薄型」の革命であり、メゾンの真のシグネチャーとなりました。世界最大の宝飾と時計の見本市「バーゼル・フェア」に出展された9P手巻ムーブメントは、2mmという衝撃的な薄さを達成しました。そのわずか3年後の1960年、独創的なマイクロローターのコンセプトにより、ピアジェは世界最薄のとなる自動巻ムーブメントとなる2.3mmの12Pの開発に成功します。これらのムーブメントにより、ピアジェはエレガンスと洗練の究極の代名詞となりました。



9P



12P



ラ・コート・オ・フェ
ヌーシャテル州



プラン・レ・ワット
ジュネーブ州

ラ・コート・オ・フェとプラン・レ・ワットにある2カ所のピアジェのマニュファクチュールにて、メゾンは記録的なウォッチメイキングのイノベーションと無限の創造性を通じて完璧を追求し続けています。

ULTRA-THIN AND THEN *Thinner* STILL

ピアジェのメゾンが選んだ道、それは常に自分自身と自身の作り上げてきたものを超えるために研さんを重ねる、まさにいばらの道とも言えるものです。芸術家と職人たちが重ねた苦闘は、偉大な結果となって花開きました。

それでは、ウォッチメイキングの歴史を紡ぐ、比類なき薄型ウォッチの傑作をご紹介します。



ALTIPLANO ULTIMATE CONCEPT *Tourbillon*

薄型技術を追求し続けるピアジェは、
2024年に創業150周年を迎えました。
この特別な年に、メゾンはウォッチメイキングの歴史
において初となる偉業を成し遂げました。
創業から150年、初の薄型キャリバー「9P」の開発から67年、
そして2018年当時における世界最薄ウォッチ
「Altiplano アルティメート コンセプト」の発表から6年の時を経て、
ピアジェはまたしてもウォッチメイキング
における創造性の限界に挑みました。





エレガンスへの情熱によって形作られ、創造性によって完成へと導かれた比類のないタイムピースは、2mmという前モデルと同様の薄さを実現しました。しかしその内部には、鼓動を刻むフライングトゥールビヨンが収められています。薄型技術を追求するメゾンの軌跡にとって必然であったこの進化は、メゾンの技術と心揺さぶる感性に金字塔を打ち立てました。

「Altiplano アルティメート コンセプト トゥールビヨン」は、それ自体が1つのパラドックスです。そしてもちろん、ウォッチメイキングにおける実現可能性の限界を超えたこのモデルは、150年にわたってピアジェの時計職人がいかにウォッチを進化させてきたかを物語っています。ケース径41.5mm、2気圧防水、そしてコバルト合金製ケースの「Altiplano アルティメート コンセプト トゥールビヨン」は、一見すると必要な機能を漏れなく兼ね備えた日常使いの

ウォッチであるかのように。しかしわずか2mmという厚さとトゥールビヨンの存在によって、このウォッチは非日常的な異次元に達しているのです。

ブリッジに囲まれて回転し続ける「Altiplano アルティメート コンセプト トゥールビヨン」のキャリッジは、現代における最先端の技術原理を大きく書き換えるものとなりました。ケースバックには、トゥールビヨンの下に配されたサファイアクリスタルの横に、ピアジェを創業時から導いてきたモットー「常に必要以上に良いものをつくる」が刻まれています。

人と創造性、コラボレーションの上に成り立っているピアジェの哲学は、信じがたいほどの薄さに挑む冒険へとメゾンを向かわせました。

特徴



ケース

- ・ M64BCコバルト合金製
- ・ 厚さ：2mm
- ・ 直径41.5mmのモノブロックケース、反射防止加工サファイアクリスタル（厚さ0.16mm）
- ・ 2気圧防水（20m）

ムーブメント

- ・ 970P-UCピアジェ自社製薄型手巻フライングトゥールビヨンムーブメント
- ・ 4 Hz、28,800振動／時、パワーリザーブ約35時間
- ・ 時・分表示、トゥールビヨンキャリッジ上にスモールセコンド
- ・ 石数13、ボールベアリング6個



文字盤

- ・ モノブロック文字盤
- ・ ポリッシュ仕上げのラウンド、ボタン型インデックス
- ・ ボタン型の分針
- ・ 時計付モノブロックディスク

リューズ

- ・ 無限スクリューと専用巻き上げツールを備えた安全でフラットな一体型リューズ

バックル

- ・ ピンバックル、M64BCコバルト合金製

ストラップ

- ・ ケブラー芯を用いた特別に薄いポリッシュメッシュ柄カーフスキストラップとアリゲーターストラップ

総重量

- ・ 17g（ストラップを除く）

重要な数字

2mm

ウォッチの薄さ

304

ボールベアリングを含む部品の数
(すべて小型化)

1.49mm

2枚のサファイアクリスタルに
挟まれたフライングツールビヨンの
薄さ

9

特許の数

9

研究開発にかけた年数

100%

ピアジェ自社製ウォッチ

2気圧

NIHS 92-20規格に基づく防水性

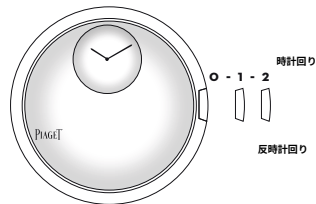
ウォッチ機能

ゼンマイの巻き上げ方

- ・ 0の位置で、リユーズをケースから引き出します。
- ・ 引き出したら、もう一度引いてリユーズを1の位置に合わせます。付属の巻き上げツールを使用し、クリックが反復するまで時計回りに回転させます。

時刻の合わせ方

- ・ 2の位置までリユーズを引きます。
- ・ 針が希望の位置に来るまで、リユーズを時計回りまたは反時計回りに回転させます。
- ・ 時刻を合わせた後はリユーズを0の位置に押し戻してください。



特別な薄型リユーズは、薄型の地板と完全に一体化するよう設計されており、外からはほとんど見えません（特許取得）。そのため、専用に開発されたツールで巻き上げを行います（リユーズを70回回すだけで700回の巻き上げに相当します）。**損傷を防ぐため、巻き上げには必ず付属の専用ツールをご使用ください。**



リユーズ 2mm

PIAGET

تعليمات الاستخدام
ألتيلانو أولتيمت كونسابت توربيون
توربيون عيار 970P-UC فائق الرقة ويدوي التعبئة من مصنع بياجيه



قصة فريدة

في فن صناعة
الساعات



لا كوت أو فيه
إقليم نوسايل



بلان لي وات
كانتون جنيف

في مصنعَي بياجيه الوافعين
في "لا كوت أو فيه" و"بلان لي وات"، تستمر
الدار في سعيها نحو الكمال من خلال
الابتكارات غير المسبوقة في مجال صناعة
الساعات، والإبداع الذي يتخطى الحدود.

منذ سنوات التأسيس الأولى، ووفاءً
من بياجيه لشعار مؤسسها، لم تتوقف الدار يوماً
عن تجاوز حدود الممكن. وفي عام 1957، لم تكتفِ
بتصميم وتصنيع حركة أذهلت صناع الساعات في كل
مكان فحسب، لكنها أيضاً أحدثت ثورة من خلال
ابتكار الحركة "فائقة الرقة" التي غدت توقيفاً حقيقياً
لدار. عُرض عيار 9P الميكانيكي يدوي التعيئة
للمرة الأولى في معرض بازل فير وكان بقياس 2
مم، وهو ما لم يسبق لأحد أن سمع به من قبل.
بعد ثلاثة أعوام فقط، وتحديداً في عام 1960،
ظهرت فكرة المحرك المكروي المبتكر، الذي مكّن
بياجيه من ابتكار أرق حركة أونوماتيكية في العالم،
إنها حركة 12P التي بلغ سمكها 2.3 مم فقط. كانت
هذه الحركات كفيلة بأن تجعل بياجيه مرجعاً مثالياً
للأناقة والرفي.



12P



9P



بياجيه 902
1957 - عيار 9P فائق الرقة
بسمك 2 مم



في إحدى القرى الصغيرة في جبال جورا السويسرية، بدأ
اسم بياجيه في اكتساب شهرته العالمية.
ففي عام 1874، سس جورج إدوارد بياجيه شركة اشتهرت
حركات ساعاتها بالإنقان، والجودة، والدقة؛ فكانت نتيجة
مباشرة لشعاره الشخصي "افعل دائماً أفضل من المطلوب".
كانت البداية في قرية "لا كوت أو فيه"، التي حازت مكانة مرموقة
في تاريخ فن صناعة الساعات. ولا تزال، منذ أكثر من 150 عاماً،
موطناً ومصدراً لبعض الساعات الأكثر استثنائية وتفرداً
على الإطلاق.



كانت فائقة الرقة ثم أصبحت أزرق

لقد كان الطريق الذي اختارته دار بياجيه، والمتمثل في سعيها الدائم إلى تجاوز نفسها وإبداعاتها التاريخية، طريقاً مليئاً بالتحديات فعلاً. رغم ذلك، كانت النتائج عظيمة بقدر ما كانت الجهود المضنية التي بذلها كبار الفنانون والحرفيون في الدار. لنلق نظرة على بعض التحف الفنية فائقة الرقة التي تركت أثراً في تاريخ فن صناعة الساعات.

براعة في الرقة الفائقة

PIAGET



2025 أنتيلانو أولمبيت سكيليون بندقيات Métiers d'Arts ساعة هيكلية فائقة الرقة مرصعة بالأحجار الكريمة وفق تقنيات الحرف الفينة Métiers d'Art	2024 الذكرى الـ 150 لتأسيس بياجيه أنتيلانو أولمبيت كونسابت نوربيون 9 ابتكارات حاصلة على براءات اختراع ترشبح استثنائي للإبداعات الميكانيكية	2023 إطلاق ساعة أنتيلانو مونفير	2020 أنتيلانو أولمبيت كونسابت الفائزة بجائزة الإبرة الذهبية	2019 ساعة فائقة الرقة مع ميناء نيزكي مذهب	2018 أنتيلانو أولمبيت كونسابت أرق ساعة ميكانيكية أنجبت على الإطلاق	2018 أنتيلانو أولمبيت أونوماتيك أرق ساعة ذاتية التعبئة مصنوعة من الذهب	2018 الاحتفال بالذكرى السنين لمجموعة أنتيلانو الأيقونية فائقة الرقة	2017 إطلاق أول ساعة عالية التعقيد من مجموعة الساعات فائقة الرقة، أنتيلانو نوربيون	2016 إطلاق أنتيلانو 900D، أرق ساعة ميكانيكية ذاتية التعبئة ومرصعة بالأماس، 5.60 مم، مع 733 حجر أماس، بوزن 5.83 غرام.	2015 إطلاق أرق ساعة كرونوغراف ذاتي التعبئة مع فلابيك ونوفيت غرينش	2014 إطلاق أنتيلانو 900P، أرق ساعة ميكانيكية ذاتية التعبئة اندماج كامل بين العلبة والحركة	2013 إطلاق أرق ساعة ذاتية التعبئة مع تاريخ ومؤشر نوانٍ صغير، 6.36 مم	2013 أطلق أرق حركة مرصعة بالأماس وذاتية التعبئة في العالم	2012 إطلاق أرق ساعة هيكلية ذاتية التعبئة، 5.34 مم إطلاق 1200S، أرق حركة هيكلية ذاتية التعبئة، 2.40 مم	2010 إطلاق أرق ساعة ذاتية التعبئة، 5.25 مم إطلاق حركة 1200P، أرق حركة ذاتية التعبئة، 2.35 مم	2010 أنحف هيكل من الذهب المرصع في العالم، برفقة فائقة تبلغ 3.1 مم	2008 إطلاق ساعة أنتيلانو سكيليون أول حركة هيكلية فائقة الرقة 838S	2006 تصميم جريء يجمع بين عشرين متراكبين، تتميزان بحركتين فائقتي الرقة	2004 إطلاق ساعة أنتيلانو الأيقونية فائقة الرقة من الذهب الأبيض بقياس 38 مم	2004 إطلاق عيار 430P فائق الرقة ذي التعبئة اليدوية بقياس 2.1 مم	1976 أول ساعة فائقة الرقة مزودة بحركة هيكلية إطلاق النسخة الهيكلية فائقة الرقة من 9P	1974 ساعة فائقة الرقة بمبنا من اللازورد	1963 ساعة فائقة الرقة كانت في السابق ملكاً لأثن ديلون	1960 أول ساعة فائقة الرقة وذاتية التعبئة إطلاق عيار 12P، أرق حركة ذاتية التعبئة، 2.3 مم	1957 نشأة مجموعة الساعات فائقة الرقة وتصميم أنتيلانو، أول حركة فائقة الرقة بعيار 9P اليدوي، 2 مم
---	---	---	---	---	--	--	---	---	--	---	---	--	---	--	---	---	---	---	--	---	---	---	---	--	--



أولتيمت كونسابت ألتيلانو توربيون

عام 2024، للاحتفال بمرور 150 عامًا من الخبرة في مجال الساعات فائقة الرقة، حققت دار بياجيه إنجازًا بارزًا، هو الأول من نوعه في عالم صناعة الساعات. بعد 150 عامًا من تأسيس الدار، و67 عامًا على ابتكار أول عيار فائق الرقة - 9p - وبعد 6 سنوات من الكشف عن أرق ساعة في العالم في ذلك الوقت، ألتيلانو أولتيمت كونسابت، عادت بياجيه عام 2018 لتختلج حدود الإبداع في صناعة الساعات من جديد.

تتحرك ساعة أنبيلانو أولتيمة كونسابت توريبيون في حركة دائرية بواسطة جسر يحيط بها؛ فتقلب المبادئ التقنية الحديثة بالكامل. ويلخص التوقيع المحفور على ظهرها، بجوار كريستال السافير الموضوع أسفل التوريبيون، العملية التي أرشدت بياجيه منذ بداياتها: "افعل دائماً أفضل من المطلوب".

هذه دار تعتمد في ثقافتها على الناس، والابتكار، والتعاون. وقد قادتها هذه الروح نحو خوض تحدي النخافة الذي يصعب تصديقه.

في سعي حثيث نحو الأناقة والإبداع، ابتكرت هذه الساعة الفريدة من نوعها، والتي تتميز برقتها البالغة 2 مم، وهو نفس سمك سابقتها، وهي في الوقت نفسه تحمي القلب النابض للتوريبيون المعلق. يمثل هذا الاختراع، الذي يشكل خطوة طبيعية في رحلة الدار، إنجازاً فنياً وعاطفياً.

تُعد ساعة أنبيلانو أولتيمة كونسابت توريبيون هي مفارقة في حد ذاتها، ومع ذلك، فإن أبعادها، التي تتخطى حدود إمكانيات صناعة الساعات، هي بمثابة شهادة بصرية لا يمكنها إلا أن تبدأ في تحديد معالم 150 عاماً من التاريخ البشري في فن صناعة الساعات. بقطر 41.5 مم، ومقاومة مضمونة للماء حتى عمق 20 متراً وعلبة من سبيكة الكوبالت، يبدو أن ساعة أنبيلانو أولتيمة كونسابت توريبيون تمتلك جميع ميزات الساعة اليومية. ومع ذلك، فإن سمكها الذي يبلغ 2 مم والتوريبيون المعلق بأحذائها إلى مستوى مختلف: التفرد.



المميزات الرئيسية

العلبة

- من سبيكة الكوبالت M64BC.
- السماكة: 2 مم
- واجهة خلفية أحادية الكتلة بسماكة 41.5 مم مع زجاج مضاد للانعكاس من الكريستال السافيري (بسماكة 0.16 مم).
- مقاومة تسرب الماء حتى 2 بار. (20 متراً / 100 قدم)

آلية الحركة

- توربيون 970P-UC المعلق فائق الرقة وذاتي الحركة من مصنع بياجيه.
- 4 هز/ث 28800 ذبذبة في الساعة، احتياطي طاقة بحد أدنى 35 ساعة.
- عقرب الساعات، والدقائق، والنواني الصغيرة على حامل التوربيون.
- 13 جوهرة و 6 حوامل كروية.



المينا

- مينا أحادي الكتلة.
- مؤشرات على شكل عصا دائرية ومصفولة.
- عقرب الدقائق على شكل عصا.
- قرص أحادي الكتلة مع عقرب للساعات.

التاج

- تاج مسطح مدمج مؤمن بمسمار لا نهائي الحركة وأداة تعبئة مخصصة.

الإبزيم

- إبريم دبوس، من سبيكة الكوبالت M64BC.

الحزام

- حزام من جلد العجل فائق الرقة مصقول بنمط الشبكة، وحزام إضافي من جلد التمساح ونسيج الكيفلار.

الوزن الإجمالي

- 17 غ (من دون الحزام).



الأرقام الرئيسية

2 مم
رقعة الساعة

304

تم تصغير جميع المكونات، بما فيها
الحوامل الكروية.

1.49 مم

رقعة التوربيون المعلق بين
سطحين من كريسستال البافوت.

9

براءات اختراع جديدة
طورتها بياجيه.

9

سنوات من البحث والتطوير.

100%

من الساعات من إبداع مصنع بياجيه.

وحدتا ضغط جوي

مقاومة تسرب الماء وفقاً لمعيار
NIHS 92-20.

ساعة يد الوظائف

تعبئة الحركة

- في الموضع O، اسحبوا الناج أولاً
خارج العلبة.
- بمجرد إخراجها، اسحبوا مرة أخرى لإخراج
الناج إلى الموضع 1. ثم أديروه باتجاه عقارب
الساعة مع أداة التعبئة
حتى سماع نقرات متكررة.

ضبط الوقت

- اسحبوا الناج إلى الموضع 2.
- أديروا الناج في اتجاه عقارب الساعة أو بعكس
عقارب الساعة لضبط موضع العقارب.
- أعيدوا ضغط الناج إلى الموضع O
بعد الانتهاء من الضبط.

