

PIAGET

INSTRUCTIONS FOR USE
ALTIPLANO ULTIMATE CONCEPT

900P-UC ULTRA-THIN PIAGET MANUFACTURE MANUAL-WINDING CALIBER

A UNIQUE
Story
IN WATCHMAKING



It was from a small village in the Swiss Jura mountains that the Piaget name would begin to gather its world renown.

In 1874, Georges Edouard Piaget founded a company whose watch movements became famous for their precision, quality and accuracy: a direct result of his personal motto “Always do better than necessary”. This village, la Côte-aux-Fées, has earned its place in watchmaking history.

More than 150 years ago, it is still the home and source of some of the most exceptional watches in existence.



Piaget 902
1957 - 9P ultra-thin
2mm caliber

12P



Since its first years, true to the founder's motto, the Maison Piaget has never stopped pushing back the limits of what is possible. And in 1957, it not only designed and built a movement that astounded watchmakers everywhere. It also created the revolution of “ultra-thin”, which would become a true signature of the Maison. Presented at the Basel Fair, the mechanical hand-wound 9P calibre measured a previously unheard-of 2mm thick. Just three years later, in 1960, an ingenious micro-rotor concept enabled Piaget to create the thinnest automatic movement in the world, the 12P, measuring just 2.3 mm thick. These movements would establish Piaget as the ultimate reference in elegance and refinement.



9P



12P



Côte-aux-Fées
Canton of Neuchâtel



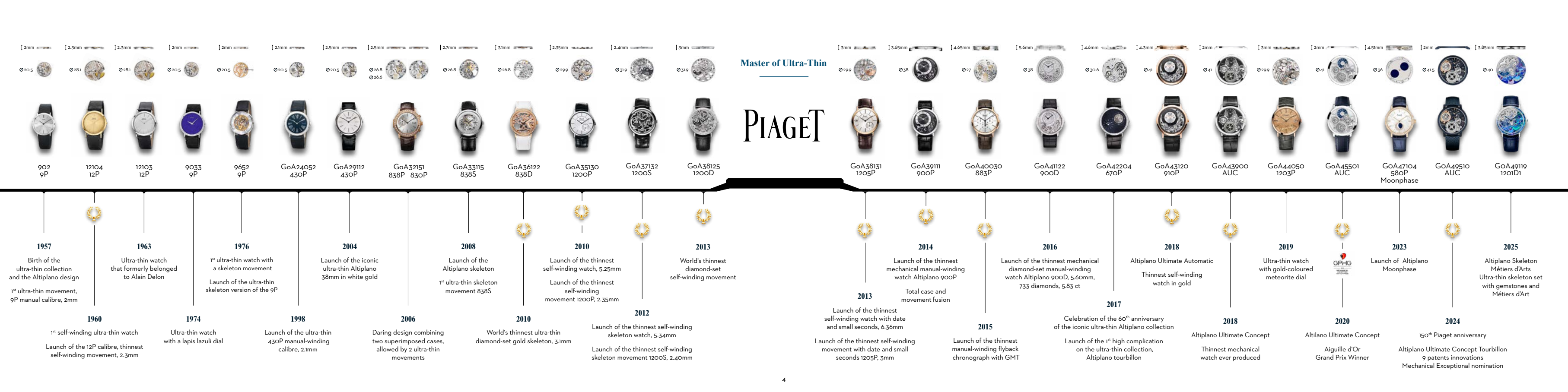
Plan-les-Ouates
Canton of Geneva

At the two Piaget Manufactures in La Côte-aux-Fées and Plan-les-Ouates, the Maison continues to seek perfection through both record-breaking watchmaking innovations and boundless creativity.

ULTRA-THIN AND THEN *Thinner* STILL

The path that the Maison Piaget has chosen, of always striving to surpass both itself and its own historical creations, has been a truly challenging one. However the results have been as great as the painstaking efforts of its master artists and artisans. We look at some of the ultra-thin horological masterpieces that have marked the history of watchmaking.





ALTIPLANO ULTIMATE CONCEPT FROM CONCEPT TO *Reality*

It began as an idea and an ambition.

The finest Piaget engineers, watchmakers and designers asked themselves a simple question. How thin can a mechanical watch be, while making no sacrifice to reliability or aesthetic appeal? Four years of painstaking research and development later, this fully dedicated team had their answer. They erased the distinction between movement and case, by making the case both an exterior component and the movement mainplate to create **Altiplano Ultimate Concept and its 2mm thick case. A case made from cobalt alloy, extremely resistant and rigid, 2.3 times stronger than gold.**





Altiplano Ultimate Manual case
Total watch thickness: 3.65mm

Altiplano Ultimate Automatic case
Total watch thickness: 4.3mm

Altiplano Ultimate Concept case
Total watch thickness: 2mm

And, discovering solutions to challenges that had never before been set, they filed five patents for the technological innovations essential to making the Altiplano Ultimate Concept possible. It is these patented solutions that have enabled a significant reduction in the thickness of the regulating organ, while guaranteeing its precision, isochronism, and a power

reserve of no less than 40 hours. In fact, the mainspring barrel is also of an entirely new design that has no cover or drum but is mounted on a single, ceramic ball-bearing within the frame of the watch. A watch that breaks so many rules could never have had a traditional crown.



The crown has been reinvented to take the form of a flat, telescopic system that fits flush with the case band to perfectly protect it and therefore the movement from unwanted shock.

The control device is unprecedented, with selective control of a time-setting and windind device. To ensure the thinnest, it features an « infinite » screw positioned directly at the same level as the toothed

wheel instead of being superimposed. Even the watch crystal has been rethought. Integrated directly within the case, despite being only 0.2 mm thick, it still provides a water resistance of 2 ATM. All efforts were fully rewarded the day Altiplano Ultimate Concept was crowned the thinnest mechanical watch in the world at the time.

Caring FOR YOUR ALTIPLANO ULTIMATE CONCEPT

One of the thinnest mechanical watches in the world.
From an ultra-thin 9P manual movement of 2mm
in 1957 to a 2mm watch in 2018.
A new milestone in ultra-thin technologies, combining
Piaget's savoir-faire in both ultra-thin cases
and ultra-thin movements.





KEY HIGHLIGHTS

CASE

- 41mm in M64BC cobalt alloy, 2mm thick.
- A plain case back acting as the mainplate, with bridges revealed on the dial side.
- Water-resistant to 2 atmospheres.

MOVEMENT

- Manual-winding, integrated into the caseback.
- 4 HZ (28,800 alt/h), 40-hour power reserve.

STRAP

- Ultra-thin strap in alligator or Baltimora technical textile with kevlar and pin buckle in cobalt alloy.



DIAL

- Monobloc dial.
- Polished round and baton indices.
- Baton-shaped hand for the minutes.
- Monobloc disc with hand for the hours.



CROWN

- Secured flat integrated crown with infinite screw and dedicated winding tool.

BUCKLE

- Pin buckle, M64BC cobalt alloy.

TOTAL WEIGHT

- 20 grs (strap excluding).

KEY FIGURES

2mm

Thickness of the watch.

167

Components, including case and movement, all miniaturized.

7

Patents developed.

6

Years of development.

100%

Piaget Manufacture watch.

2 ATM

Water-resistance according to NIHS 92-20 norm.

WATCH FUNCTIONS

WINDING THE MOVEMENT

- In position 0, first pull the crown out of the case.
- Once out, pull once more to get the crown in Position 1. Turn it clockwise with the winding tool until repetitive clicks.

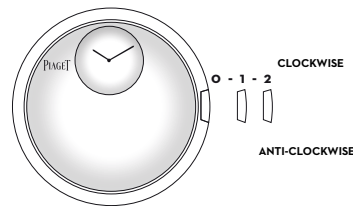
SETTING THE TIME

- Pull the crown out to position 2.
- Turn it clockwise or anti-clockwise to position the hands.
- Push the crown back to position 0 after the adjustment.

A specific ultra-thin crown has been developed to be fully integrated into the ultra-thin mainplate, making it nearly invisible (patented). In consequences, a specific tool has been developed to facilitate its winding (70 turns of crown winding instead of 700!). **The use of this tool is MANDATORY to wind it correctly without damaging it.**



Crown 2mm



PIAGET

使用说明

ALTIPLANO至臻超薄系列ULTIMATE CONCEPT腕表

PIAGET伯爵自制900P-UC超薄手动上链机械机芯

独树一帜的制表
传奇



享

誉全球的Piaget伯爵，诞生于一个位于瑞士汝拉山区的小村庄。

1874年，乔治·爱德华·伯爵（Georges Edouard Piaget）创办制表公司，并以打造精准、优质和精确的机芯闻名于世。这充分体现出他对个人格言的坚持——“永远比要求的做得更好”。La Côte-aux-Fées（仙子坡）从此成为制表历史上举足轻重的地标。与150多年前一样，非凡腕表之作如今仍然不断在此诞生。



Piaget 902腕表
1957年，9P超薄机芯
厚度仅为2毫米的机芯

12P



自

创始之初，Piaget伯爵便秉承创始人的格言，从未停止挑战工艺极限的脚步。

1957年，Piaget伯爵研发并推出一款令整个制表行业为之震撼的机芯，从此开创“超薄制表”的革新之路，并成为名副其实的品牌标志工艺。于巴塞尔钟表展亮相的9P手动上链机械机芯，其厚度仅为破纪录的2毫米。仅仅三年后，Piaget伯爵于1960年又推出一款当时全球最纤薄的自动上链机芯之一——厚度仅为2.3毫米的12P机芯。这些机芯为Piaget伯爵奠定了优雅气质与精致品质的典范。



Côte-aux-Fées（仙子坡）表厂
纳沙泰尔州



Plan-les-Ouates表厂
日内瓦州

Piaget伯爵坐拥位于La Côte-aux-Fées（仙子坡）和Plan-les-Ouates的两大制表厂，不断精益求精，探索新颖制表技艺，挥洒无尽创意。



9P



12P

追求 超薄 无止境

Piaget 伯爵选择充满挑战的道路，
不断超越自我与历史，
其结果无愧于品牌制表及工匠大师付出的辛勤努力。
让我们一同细数在制表历史
留下隽永印记的超薄時計杰作。



ALTIPLANO 至臻超薄 ULTIMATE CONCEPT 腕表 从概念到 现实

一切始于一个

充满挑战性的想法。

Piaget 伯爵的顶尖工程师、
制表师与设计师提出一个简单的
设想——在确保可靠品质与
精致美感的条件下，

腕表的超薄极限究竟在何处？

历经四年苦心研发，这支全情投入
的团队终于找到了答案。他们为了
打破机芯与表壳之间的界限，将表
壳做成了外部组件兼机芯主夹板，
表壳厚度仅为2毫米的Altiplano至臻
超薄Ultimate Concept腕表由此
诞生。表壳采用钴基合金制作，
这种合金具有极高耐磨性，
强度是金质的2.3倍。





Altiplano至臻超薄
Ultimate手动上链腕表表壳
总厚度：3.65毫米

Altiplano至臻超薄
Ultimate自动上链腕表表壳
总厚度：4.3毫米

Altiplano至臻超薄
Ultimate Concept腕表表壳
总厚度：2毫米

此外，为寻求解决这一难题的方法，他们为Altiplano至臻超薄Ultimate Concept腕表的创新科技申请了五项专利。这些解决方案大大减少了调速装置的厚度，同时保证了精准性和等时性，并且腕表具有不少于40小时的动力储存。主发条盒亦采用全新设计，免去了发条盒外壳与发条盒盖，直接安装在腕表框架的陶瓷滚珠轴

承上。这样一款腕表打破了许多陈规，自然不会配备传统的表冠。



表冠经重新设计，采用扁平造型，配备望远镜式可伸缩式机制，平时能严丝合缝地嵌入表壳侧面，并保护机芯免受不必要的碰撞和冲击。

控制装置亦是别具匠心，可选择时间设定或上链装置。为追求超薄设计，腕表配有“无限”螺丝，与齿轮位于同一水平，而非重叠。甚至连表镜都经过重新构思。机芯与厚度仅0.2毫米的表壳融合为一，同时依然

能提供2 ATM的防水性能。Altiplano至臻超薄Ultimate Concept腕表摘得当时的全球最薄机械腕表桂冠，正是最好的回报。

悉心呵护 您的 ALTIPLANO至臻超薄 ULTIMATE CONCEPT腕表

全球最纤薄的机械腕表之一。
从1957年厚度仅2毫米的9P超薄机芯，
到2018年厚度仅2毫米的腕表。
超薄制表工艺的全新里程碑，
将Piaget伯爵的超薄表壳
与机芯精湛技艺相融合。





主要亮点

表壳

- 直径41毫米，M64BC钴基合金，厚度2毫米。
- 表壳兼具主夹板功能，表桥显露于表盘一侧。
- 防水性能达2 ATM。

机芯

- 手动上链机芯，与底盖融为一体。
- 4赫兹（每小时振动28,800次），动力储存达40小时。

表带

- 超薄鳄鱼皮表带或Baltimora科技织物表带，带高强度复合纤维芯衬里，钴基合金针扣式表扣。



表盘

- 一体式表盘。
- 抛光圆形和巴顿时标。
- 巴顿分针。
- 一体式指针式小时盘。

表冠

- 带安全保护装置的扁平整合式表冠，配有“无限”螺丝和专用上链工具。

表扣

- M64BC钴基合金针扣式表扣。

总重量

- 20克（不包括表带）。



关键数字

2毫米

腕表厚度。

167枚

部件，包括表壳和机芯部分，皆经微型化处理。

7项

专利技术。

6年

研发历程。

100%

Piaget伯爵自制腕表。

2 ATM

防水性能，符合NIHS 92-20标准。

腕表功能

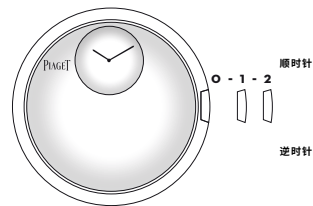
为机芯上链

- 在位置0处，将表冠从表壳中拉出。
- 拉出表冠后再拉一次，是表冠处于位置1。用上链工具顺时针转动，直到听到重复的咔嚓声。

调校时间

- 将表冠拉出至位置2。
- 顺时针或逆时针转动表冠，改变指针位置。
- 调校完成后，将表冠推回位置0。

Piaget伯爵开发了特殊的超薄表冠，能够完全嵌入腕表的超薄主夹板，隐藏时几乎不易觉察（已获专利）。同时亦开发出方便腕表上链的专用工具（只需旋动表冠70圈即可上满链，而普通表款则需旋动高达700圈！）。必须正确使用此专用工具为腕表上链，以免造成损坏。



厚度2毫米的表冠

PIAGET

取扱説明書

ALTIPLANO ULTIMATE CONCEPT

900P-UCピアジェ自社製薄型手巻ムーブメント

A UNIQUE
Story
IN WATCHMAKING



スイスのジュラ山脈に抱かれる小さな村。そこから世界に冠たるピアジェの物語が始まりました。

1874年にジョルジュ＝エドワール・ピアジェが創業した会社が製造するウォッチのムーブメントは、その精巧さ、品質、正確性が評判となり、一躍名声を博しました。

このムーブメントには、創立者の座右の銘、「常に必要以上に良いものをつくる」が息づいています。

ラ・コート・オ・フェ村は、ウォッチメイキングの歴史上重要な地位を確立しています。

それから150年以上を経た今日も、ラ・コート・オ・フェ村は世界的に他に類を見ないウォッチのふるさとであり続けています。



ピアジェ 902
1957年・キャリバー「9P」
厚さ 2mm



12P



黎明期から創業者のモットーに忠実であり続けるピアジェのメゾンは、可能性の限界をその手で押し広げて来ました。

そして1957年、世界中の時計製造会社を驚かせたムーブメントを設計しただけでなく、実際に製造まで行ったのです。これは、まさに「薄型」の革命であり、メゾンの真のシグネチャーとなりました。世界最大の宝飾と時計の見本市「バーゼル・フェア」に出品された9P手巻ムーブメントは、2mmという衝撃的な薄さを達成しました。そのわずか3年後の1960年、独創的なマイクロローターのコンセプトにより、ピアジェは世界最薄となる自動巻ムーブメントとなる2.3mmの12Pの開発に成功します。これらのムーブメントにより、ピアジェはエレガンスと洗練の究極の代名詞となりました。



9P



12P



ラ・コート・オ・フェ
ヌーシャテル州



ブラン・レ・ワット
ジュネーブ州

ラ・コート・オ・フェとブラン・レ・ワットにある2カ所のピアジェのマニュファクチュールにて、メゾンは記録的なウォッチメイキングのイノベーションと無限の創造性を通じて完璧を追求し続けています。

ULTRA-THIN AND THEN *Thinner* STILL

ピアジェのメゾンが選んだ道、それは常に自分自身と自身の作り上げてきたものを超えるために研さんを重ねる、まさにいばらの道とも言えるものです。芸術家と職人たちが重ねた苦闘は、偉大な結果となって花開きました。

それでは、ウォッチメイキングの歴史を紡ぐ、比類なき薄型ウォッチの傑作をご紹介します。



ALTIPLANO ULTIMATE CONCEPT FROM CONCEPT TO *Reality*

それは、創意と野心から
始まりました。

ピアジェが誇る最高峰のエンジニア、
時計職人、デザイナーはあるシンプル
な問いと向き合っていました。信頼性
と審美性を損なうことなく、どこまで
機械式ウォッチを薄くできるのか？
苦労に満ちた4年間の研究開発を
経て、この専門チームは1つの解に
たどり着きました。ケースの外装部品
をムーブメントの地板とすることで
ムーブメントとケースを一体化させ、
Altiplano アルティメート コンセプト
とその厚さ2mmのケースを実現したの
です。ケースの素材には、耐久性と
剛性に優れ、金の数倍の強さを持つ
コバルト合金が選ばれました。





Altiplano アルティメート
マニュアルのケース
ウォッチ総厚：3.65mm

Altiplano アルティメート
オートマティックのケース
ウォッチ総厚：4.3mm

Altiplano アルティメート
コンセプトのケース
ウォッチ総厚：2mm

また、かつてない挑戦の解決策を模索していた彼らは、Altiplano アルティメートコンセプトを実現するために不可欠な技術的革新について、5つの特許を取得しました。こうした特許取得のソリューションにより、調速機構の正確さと等時性を確保し、さらには最低40時間のパワーリザーブを保証しつつ、厚みを大幅に減らすことができた

のです。実際、主ゼンマイを収める香箱の設計は、カバーやドラムを廃してフレーム内のセラミック製ボールベアリング1カ所に取り付ける形に、大幅に刷新されました。あまりに多くのルールを打破したこのウォッチに、従来のリュースが取り付けられることはありませんでした。



リュースはケースバンドと同一平面に配置されるという平面的な伸縮機構となるよう、全く新しい形に生まれ変わりました。これにより、意図しない衝撃からムーブメントを守ることができるのです。制御装置も前代未聞で、時刻設定と巻き上げ装置は選択的制御が可能となりました。厚みを極限まで削るため、歯車も多層構造ではなく同じ面上に直接配置され、「無限」スクリューとしました。サファイアクリスタルの風防も

見直されました。わずか0.2mmの厚さにも関わらず、ケース内に直接統合され、2気圧防水を実現しています。しかし、すべては報われました。その日、Altiplano アルティメート コンセプトは当時世界最薄機械式ウォッチの称号を手にしたのですから。

Caring FOR YOUR ALTIPLANO ULTIMATE CONCEPT

世界最薄の機械式ウォッチの1つ。
1957年に発表された厚さ2mmの9P薄型手巻ムーブメントから、
2018年には厚さ2mmのウォッチへ。
薄型ケースと薄型ムーブメントというピアジェの
2つのサヴォアフェールを融合した、薄型技術の新たな金字塔。





特徴

ケース

- 41mm M64BCコバルト合金製
(厚さ2mm)
- 受けを文字盤側に配置し、地板としても機能する
ケースバック
- 2気圧防水

ムーブメント

- ケースバックに一体化した手巻ムーブメント
- 振動数4 HZ (28,800振動/時)、
パワーリザーブ約40時間

ストラップ

- ケブラー芯を用いた特別に薄いアリゲーター
またはバルティモラ柄ストラップ、コバルト合金製
ピンバックル



文字盤

- モノブロック文字盤
- ポリッシュ仕上げのラウンド、
バトン型インデックス
- バトン型の分針
- 時針付モノブロックディスク



リユーズ

- 無限スクリューと専用巻き上げツールを
備えた安全でフラットな一体型リユーズ

バックル

- ピンバックル、M64BCコバルト合金製

総重量

- 20g (ストラップを除く)

重要な数字

2mm

ウォッチの薄さ

167

ケースとムーブメントを含む
部品の数（すべて小型化）

7

特許の数

6

開発にかけた年数

100%

ピアジェ自社製ウォッチ

2気圧

NIHS 92-20規格に基づく防水性

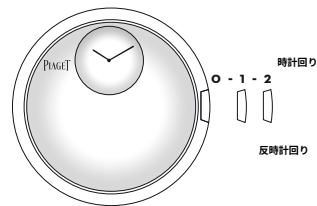
時計機能

ゼンマイの巻き上げ方

- ・0の位置で、リユーズをケースから引き出します。
- ・引き出したら、もう一度引いてリユーズを1の位置に合わせます。付属の巻き上げツールを使用し、クリックが反復するまで時計回りに回転させます。

時刻の合わせ方

- ・2の位置までリユーズを引きます。
- ・針が希望の位置に来るまで、リユーズを時計回りまたは反時計回りに回転させます。
- ・時刻を合わせた後はリユーズを0の位置に押し戻してください。



特別な薄型リユーズは、薄型の地板と完全に一体化するよう設計されており、外からはほとんど見えません（特許取得）。そのため、専用に開発されたツールで巻き上げを行います（リユーズを70回回すだけで700回の巻き上げに相当します）。**損傷を防ぐため、巻き上げには必ず付属の専用ツールをご使用ください。**



リユーズ 2mm

PIAGET

تعليمات الاستخدام
ساعة ألتيلانو أولتيمت كونسابت
نموذج P-UC 900 فائق الرقة ويدوي التعبئة من مصنع بياجيه



قصة فريدة

في فن صناعة
الساعات



لا كوت أو فيه
إقليم نوسايل



بلان لي وات
كانتون جنيف

في مصنع بياجيه الوافعين
في "لا كوت أو فيه" و"بلان لي وات"، تستمر
الدار في سعيها نحو الكمال من خلال
الابتكارات غير المسبوقة في مجال صناعة
الساعات، والإبداع الذي يتخطى الحدود.

منذ سنوات التأسيس الأولى، ووفاءً
من بياجيه لشعار مؤسسها، لم تتوقف الدار يوماً
عن تجاوز حدود الممكن. وفي عام 1957، لم تكتفِ
بتصميم وتصنيع حركة أذهلت صناع الساعات في كل
مكان فحسب، لكنها أيضاً أحدثت ثورة من خلال
ابتكار الحركة "فائقة الرقة" التي غدت توقيفاً حقيقياً
لدار. عُرض عيار 9P الميكانيكي يدوي التعبئة
للمرة الأولى في معرض بازل فير وكان بقياس 2
مم، وهو ما لم يسبق لأحد أن سمع به من قبل.
بعد ثلاثة أعوام فقط، وتحديداً في عام 1960،
ظهرت فكرة المحرك المكروي المبتكر، الذي مكّن
بياجيه من ابتكار أرق حركة أونوماتيكية في العالم،
إنها حركة 12P التي بلغ سمكها 2.3 مم فقط. كانت
هذه الحركات كفيلة بأن تجعل بياجيه مرجعاً مثالياً
للأناقة والرفق.



12P



9P



بياجيه 902
1957 - عيار 9P فائق الرقة
بسمك 2 مم



في إحدى القرى الصغيرة في جبال جورا السويسرية، بدأ
اسم بياجيه في اكتساب شهرته العالمية.
ففي عام 1874، سس جورج إدوارد بياجيه شركة اشتهرت
حركات ساعاتها بالإنقان، والجودة، والدقة؛ فكانت نتيجة
مباشرة لشعاره الشخصي "افعل دائماً أفضل من المطلوب".
كانت البداية في قرية "لا كوت أو فيه"، التي حازت مكانة مرموقة
في تاريخ فن صناعة الساعات. ولا تزال، منذ أكثر من 150 عاماً،
موطناً ومصدراً لبعض الساعات الأكثر استثنائية وتفرداً
على الإطلاق.



كانت فائقة الرقة ثم أصبحت أرق

لقد كان الطريق الذي اختارته دار بياجيه، والمتمثل في سعيها الدائم إلى تجاوز نفسها وإبداعاتها التاريخية، طريقاً مليئاً بالتحديات فعلاً. رغم ذلك، كانت النتائج عظيمة بقدر ما كانت الجهود المضنية التي بذلها كبار الفنانون والحرفيون في الدار. لنلق نظرة على بعض التحف الفنية فائقة الرقة التي تركت أثراً في تاريخ فن صناعة الساعات.

براعة في الرقة الفائقة

PIAGET

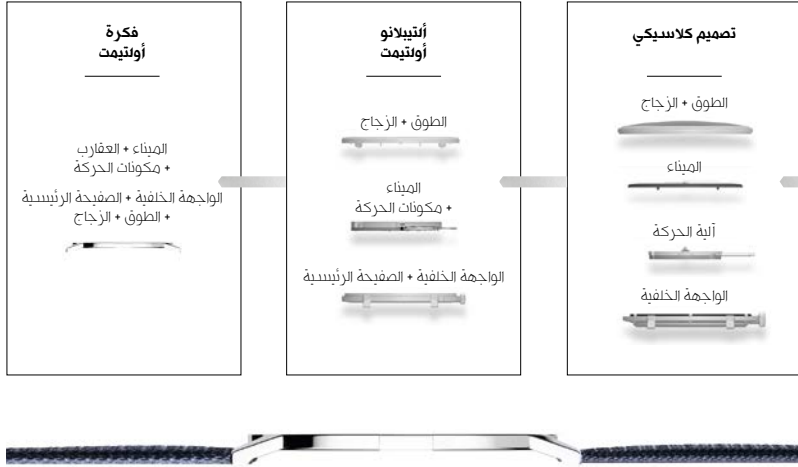


2025 أنبيلانو أولمبيت سكيليون بنقنيات Métiers d'Arts ساعة هيكليّة فائقة الرقة مرصعة بالأحجار الكريمة وفق تقنيات الحرف الفنّية Métiers d'Art	2024 الذكرى الـ 150 لتأسيس بياجيه أنبيلانو أولمبيت كونسابت نوربيون 9 ابتكارات حاصلة على براءات اختراع ترشّح استثنائي للإبداعات الميكانيكية	2023 إطلاق ساعة أنبيلانو مونفير	2020 أنبيلانو أولمبيت كونسابت الفائزة بجائزة الإبرة الذهبية	2019 ساعة فائقة الرقة مع ميناء نيركي مذهّب	2018 أنبيلانو أولمبيت كونسابت أرق ساعة ميكانيكية أنجبت على الإطلاق	2018 أنبيلانو أولمبيت أونوماتيك أرق ساعة دائية النعينة مصنوعة من الذهب	2017 الاحتفال بالذكرى السنّين لمجموعة أنبيلانو الأيقونية فائقة الرقة	2016 إطلاق أنبيلانو 900D، أرق ساعة ميكانيكية دائية النعينة ومرصعة بالألماس، 5.60 مم، مع 733 حجر ألماس، بوزن 5.83 غرام.	2015 إطلاق أرق ساعة كرونوغراف دائي النعينة مع فلابيك ونوفيت غرينش	2014 إطلاق أنبيلانو 900P، أرق ساعة ميكانيكية دائية النعينة اندماج كامل بين العلبة والحركة	2013 إطلاق أرق ساعة دائية النعينة مع تاريخ ومؤنسر نوانٍ صغير، 6.36 مم إطلاق 1205P، أرق حركة دائية النعينة مع تاريخ ومؤنسر نوانٍ صغير، 3 مم	2013 أرق حركة مرصعة بالألماس ودائية النعينة في العالم	2012 إطلاق أرق ساعة هيكليّة دائية النعينة، 5.34 مم إطلاق 1200S، أرق حركة هيكليّة دائية النعينة، 2.40 مم	2010 إطلاق أرق ساعة دائية النعينة، 5.25 مم إطلاق حركة 1200P، أرق حركة دائية النعينة، 2.35 مم	2010 أنحف هيكل من الذهب المرصع في العالم، برفّة فائقة تبلغ 3.1 مم	2008 إطلاق ساعة أنبيلانو سكيليون أول حركة هيكليّة فائقة الرقة 838S	2006 تصميم جريء يجمع بين علبتين متراكبتين، تميزان بحركتين فائقتي الرقة	2004 إطلاق ساعة أنبيلانو الأيقونية فائقة الرقة من الذهب الأبيض بقباس 38 مم	1998 إطلاق عيار 430P فائق الرقة ذي النعينة اليدوية بقباس 2.1 مم	1974 ساعة فائقة الرقة بمبناء من اللازورد	1976 أول ساعة فائقة الرقة مزودة بحركة هيكليّة إطلاق النسخة الهيكليّة فائقة الرقة من 9P	1963 ساعة فائقة الرقة كانت في السابق ملكاً لأثن ديلون	1960 أول ساعة فائقة الرقة ودائية النعينة إطلاق عيار 12P، أرق حركة دائية النعينة، 2.3 مم	1957 نشأة مجموعة الساعات فائقة الرقة وتصميم أنبيلانو، أول حركة فائقة الرقة بعيار 9P اليدوي، 2 مم
--	--	--	---	---	--	--	---	---	--	--	--	--	---	--	--	---	---	---	--	---	--	--	---	---



بدأت بفكرة وشغف طموح
طرح أفضل المهندسين، وصناع الساعات،
والمصممين في بياجيه على أنفسهم
السؤال التالي: إلى أي مدى يمكن أن
تكون الساعة الميكانيكية رقيقة، دون
التضحية بالموثوقية أو الجاذبية الجمالية؟
وبعد أربع سنوات من الأبحاث المضنية
والن تطوير، توصل هذا الفريق المتفاني
بالكامل إلى الإجابة المطلوبة: فتمكنوا من
إلغاء الفارق بين الحركة والعلبة، من خلال
جعل العلبة مكوناً خارجياً ووحدة رئيسية
للحركة، فكانت النتيجة ساعة **ألتيبلاانو**
أولتيمت كونسابت وعلبتها الرقيقة
بسمكة 2 مم. علبة مصنوعة من سبيكة
الكوبالت، صلبة وشديدة المقاومة،
وأقوى من الذهب بمقدار 2.3 مرة.

ألتيبلاانو أولتيمت كونسابت من الخيال الواقع



ورغم سماكتها التي تبلغ 0.2 مم فقط، لكنها لا تزال توفر مقاومة ضد تسرب الماء تصل إلى وحدتي ضغط جوي. تكالفت كل الجهود بالإنجاز الكامل في اليوم الذي توجت فيه ساعة أنتيلانو أولتيتم كونسابت أرق ساعة ميكانيكية في العالم آنذاك.

أُعيد ابتكار التاج ليتخذ شكل نظام تلسكوبي مسطح يتلاءم بشكل متساو مع حزام اللعبة لحمايته بشكل مثالي، وبالتالي حماية الحركة من الصدمات غير المرغوب فيها.

بالإضافة إلى جهاز تحكم فريد من نوعه، مع التحكم الانتقائي في جهاز ضبط الوقت وتعبئة الساعة. لضمان أن تكون هذه الساعة هي الأرق، زودت ببرغي "لانهائي الحركة" موضوع مباشرة على نفس مستوى العجلة المسننة بدلاً من تركيبه فوقها. حتى كريستالات الساعة قد أعيد تصميمها؛ حيث دُمجت بشكل مباشر ضمن اللعبة،



علبة أنتيلانو أولتيتم مانوول
سُمك الساعة الإجمالي: 3.65 مم

علبة أنتيلانو أولتيتم أوتوماتيك
سُمك الساعة الإجمالي: 4.3 مم

علبة أنتيلانو أولتيتم كونسابت
سُمك الساعة الإجمالي: 2 مم

ومع اكتشاف حلول للتحديات التي لم تكن موجودة من قبل، تمكنوا من تسجيل خمس براءات اختراع لابتكارات التكنولوجية الأساسية لجعل ابتكار أنتيلانو أولتيتم كونسابت أمراً ممكناً.

تلك الحلول الحاصلة على براءة اختراع هي التي مكنت من تقليل سماكة هذه الآلة المنظمة بشكل واضح، مع ضمان دقتها، وتزامنها، إضافةً إلى احتياطي طاقة لا يقل عن 40 ساعة. يُميز



للعناية بساعة ألتيلانو أولتيمت كونسابت

واحدة من أرق الساعات الميكانيكية في العالم.
تطورت من حركة 9P اليدوية فائقة الرقة بسُمك 2 مم
عام 1957، إلى ساعة بسُمك 2 مم في 2018.
إنجاز جديد في عالم التقنيات فائقة الرقة، يجمع بين
خبرات بياجيه في إبداع ألعاب
والحركات فائقة الرقة.

أهم المميزات

العلبة

- 41 مم، من سبيكة الكوبالت M64BC، بسماكة 2 مم.
- واجهة خلفية بسيطة تعمل بمثابة صفيحة رئيسية، مع جسر مكشوفة على جانب الميناء.
- مقاومة تسرب الماء حتى وحدتي ضغط جوي.

الحركة

- ذاتية التعبئة، مدمجة في الواجهة الخلفية.
- 4 هرتز (28800 ذبذبة/ساعة)
- احتياطي طاقة يبلغ 40 ساعة.

الحزام

- حزام فائق الرقة من جلد التمساح أو قماش بالتيمورا الفني مع مشبك دبوس من سبيكة الكوبالت.



الميناء

- ميناء أحادي الكتلة.
- مؤشرات على شكل عصا دائرية ومصقولة.
- عقرب الدقائق على شكل عصا.
- قرص أحادي الكتلة مع عقرب للساعات.

النتاج

- تاج مسطح مدمج مؤمن بمسمار لا نهائي
- الحركة وأداة تعبئة مخصصة.

الإيزيم

- إيزيم دبوس، من سبيكة الكوبالت M64BC.

الوزن الإجمالي

- 20 غ (من دون الحزام)



الأرقام الرئيسية

2 مم

رقفة الساعة

167

أصبحت المكونات أصغر،
بما فيها
العلبة والحركة.

7

براءات اختراع جديدة.

6

سنوات من التطوير.

100%

من الساعات من إبداع مصنع بياجيه.

وحدات ضغط جوي

مقاومة تسرب الماء وفقاً لمعيار
NIHS 92-20.

ساعة يد الوظائف

تعبئة الحركة

طورنا تاجاً خاصاً فائق الرقة لدمجه بالكامل في
الصفحة الرئيسية الرفيعة للغاية؛ مما يجعله غير
مرئي تقريباً (حاصل على براءة اختراع). ونتيجة لذلك،
تم تطوير أداة خاصة لتسهيل تعبئته (70 دورة من
لتعبئة التاج بدلاً من 700). **ويعد استخدام هذه
الأداة إلزامياً لتعبئته بشكل صحيح دون الإضرار به.**

- في الموضع O، اسحبوا التاج أولاً
خارج العلبة.
- بمجرد إخرجه، اسحبوا مرة أخرى لإخراج
التاج إلى الموضع 1. ثم أديره باتجاه عقارب
الساعة مع أداة التعبئة
حتى سماع نقرات متكررة.

ضبط الوقت

- ضبط الوقت اسحبوا التاج إلى الموضع 2.
- أديره التاج في اتجاه عقارب الساعة أو
بعكس عقارب الساعة لضبط موضع العقارب.
- أعيدوا ضغط التاج إلى الموضع O
بعد الانتهاء من الضبط.

